



PESEE 200 CF

MANUEL DE MONTAGE ET D'UTILISATION.

Version 2
Réf : 810000061

Français
16/01/2014

Introduction

Le PESEE 200 Chargeur Frontal est un boîtier qui permet d'indiquer le poids instantané à partir d'une pression hydraulique ainsi qu'un cumul de poids. Il permet de visualiser les informations grâce à son écran LCD 4 digits. Le dispositif se compose d'un boîtier de contrôle à placer en cabine, de deux capteurs permettant de mesurer la pression hydraulique et d'un capteur de position.

Lire attentivement les instructions contenues dans ce manuel avant l'utilisation de l'appareil. AGROTRONIX décline toute responsabilité en cas de dommages provoqués par un usage ou une installation impropre.

PRECAUTIONS D'UTILISATION :

- **Respecter la tension d'alimentation et les polarités lors du branchement.**
- **Avant toute opération de soudure à l'arc débranchez l'appareil.**
- **Ne pas diriger de jet d'eau sur l'appareil.**
- **Utiliser exclusivement les accessoires ou les pièces d'origine préconisés par AGROTRONIX.**

Les informations et les dessins contenus dans ce manuel sont donnés à titre indicatif et peuvent être modifiés à tout moment sans préavis.

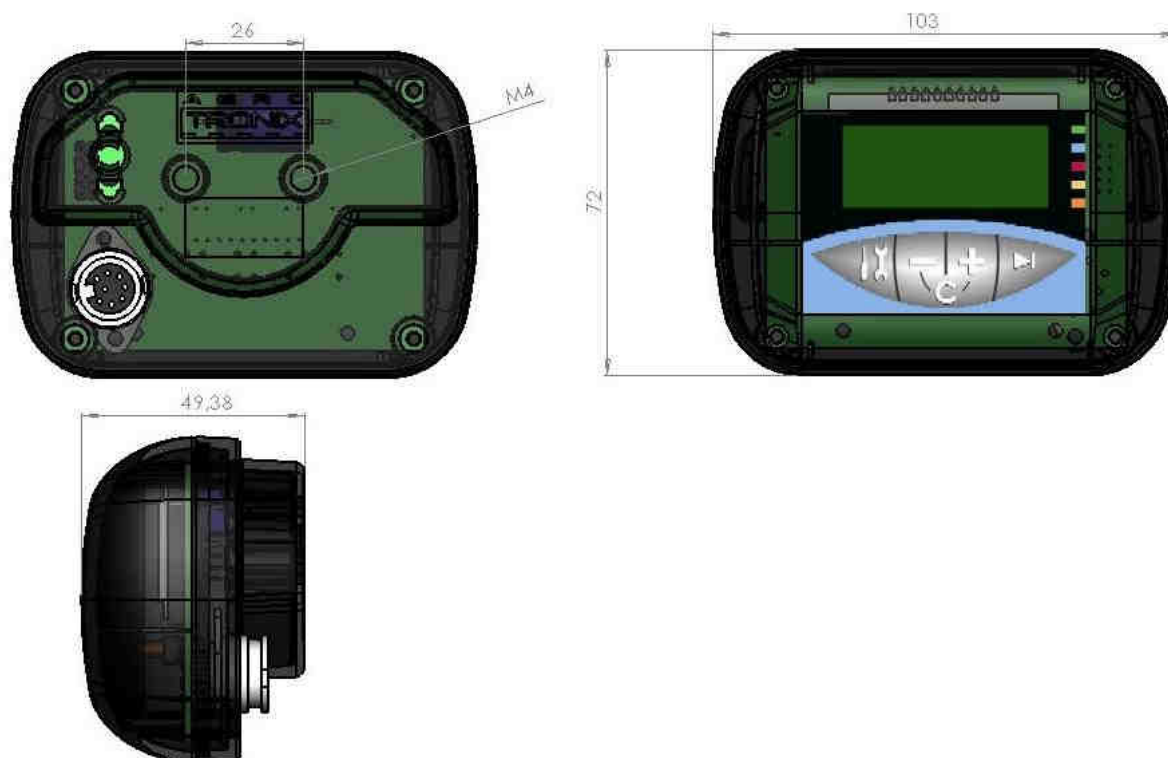
Sommaire

Introduction	3
Sommaire	4
Composition du kit	5
Dimensions	5
Description des touches	6
Montage	7
Branchement électrique	7
Installation du capteur de pression	7
Installation du capteur de position	8
Fig. 1	8
Programmation	10
Mise sous tension	10
Accès à la programmation	10
Programmation du canal d'utilisation	10
Programmation de la tare	10
Programmation du poids	11
Programmation de l'alarme de surcharge	11
Utilisation	12
Mise sous tension	12
Affichage du poids	12
Accès aux compteurs	12
Remise à zéro des compteurs	13
Alarme de surcharge	13
Alarme de sous charge	13
Alarme batterie	13
Aide-mémoire	13
Diagnostic panne	15
Cause	15
Notes	16
Conditions de garantie	17

Composition du kit

- 1 boîtier PESEE 200 CF
- 1 Support de boîtier
- 1 boîte de dérivation
- 2 capteurs de pression.
- 1 capteur de position avec un aimant.
- 1 manuel de montage et d'utilisation.

Dimensions



Description des touches



Touche “programmation” : permet l’accès aux paramètres.



Touche “fonction” : permet d’accéder à l’affichage du poids et aux compteurs.



Touche “-” : permet de diminuer les valeurs en programmation.



Touche “+” : permet d’augmenter les valeurs en programmation.

L’appui simultané sur les touches “-” et “+” en programmation permet de revenir à la dernière valeur enregistrée ou de lancer un étalonnage automatique.

Montage

Branchement électrique

Le boîtier a été conçu pour fonctionner sur une alimentation par batterie 12 ou 24 volts, sa tension d'alimentation doit être comprise entre 10 et 30 volts.

Le câble d'alimentation du boîtier est le câble 2 conducteurs (1 bleu, 1 marron). Reliez le câble bleu à la masse batterie et le fil marron au plus batterie. Le boîtier s'allume dès qu'il est mis sous tension, il est donc possible de connecter le fil marron sur un plus après contact. Afin de prévenir tout problème d'alimentation, un fusible de 5A peut être monté sur le fil marron.

Attention : une inversion des polarités de l'alimentation peut détériorer le boîtier. Ne pas connecter le fil bleu sur le châssis de l'appareil car cela peut provoquer des perturbations sur l'alimentation.

La section minimum des câbles utilisés pour l'alimentation est de 0,75mm².

Installation du capteur de pression

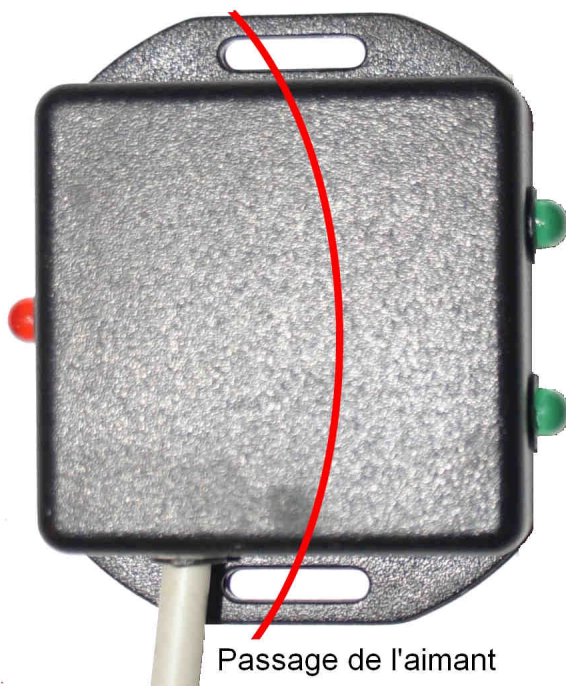
Les capteurs de pression sont à raccorder sur le circuit hydraulique par un raccord ¼ pouce gaz. Avant de mettre le circuit sous pression, vérifiez que les pressions d'utilisation du capteur correspondent bien au circuit sur lequel il est connecté. Connecter le capteur qui est sur le circuit de **montée** du chargeur à la prise repéré "A1" et connecter le capteur qui est sur le circuit de **descente** du chargeur à la prise repéré "A2".

Attention : connectez les capteurs au boîtier avant de le mettre sous tension.

Installation du capteur de position

Le capteur de position permet de déterminer la position à laquelle la pesée est valide, cette position est celle pour laquelle le capteur se situe face à l'aimant. Il doit être installé **à au moins 30 cm du point d'articulation du chargeur.**

Le capteur de position doit être installé avec le câble vers le bas (Cf schéma ci dessous).



L'écartement entre l'aimant et le capteur doit être compris entre 5 et 10 mm (fig.1). Le capteur doit être installé à au moins 30 cm du point de pivot du relevage ou chargeur.

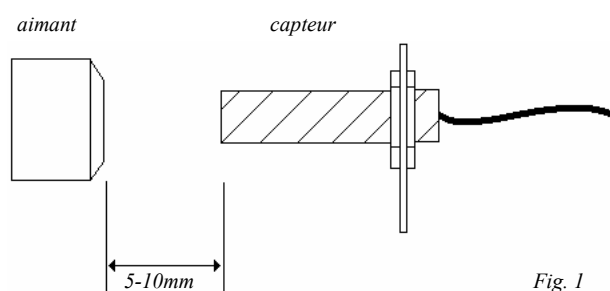


Fig. 1

Lors du passage de l'aimant devant le capteur, vérifiez que les diodes vertes s'allument toutes les deux l'une après l'autre.

Attention : connectez le capteur au boîtier avant de le mettre sous tension.

Programmation

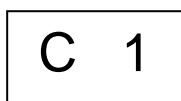


Fig.1

Mise sous tension

Pour mettre sous tension le PESEE 200 branchez-le, l'écran affiche alors de le canal sur lequel il se situe (fig.1).

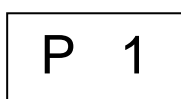



Fig.2

Accès à la programmation

Pour accéder à la programmation appuyez sur la touche , l'écran affiche alors de façon fugitive "P1" (fig.2), puis la valeur du programme apparaît (fig.3).

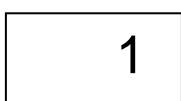



Fig.3

Programmation du canal d'utilisation

Ce programme permet de sélectionner le canal sur lequel on souhaite enregistrer les paramètres de réglages qui suivent. Il faut effectuer un réglage par canal car les différents canaux représentent les différents outils qui seront attelés sur le chargeur. On peut sélectionner jusqu'à 9 canaux différents.

Modifiez la valeur à l'aide des touches  et .

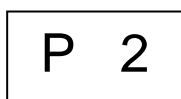


Fig.4




Pour enregistrer la valeur, appuyez sur la touche , l'écran affiche alors de façon fugitive "P2" (fig.4) et passe sur l'écran de programmation de la tare (fig.5).



Fig.5

Programmation de la tare

Ce programme permet de déterminer la tare du système.

- Pour commencer appuyer simultanément sur les touches  et , jusqu'à voir afficher « CALL » (fig.5), le système indique alors qu'il est calibration (fig.5 bis)
- Montez le chargeur au ralenti jusqu'à dépasser le capteur de position, puis le poids indiqué passe à zéro (fig.6).
- Vous pouvez redescendre votre chargeur.

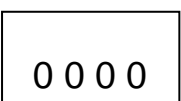


Fig.5bis

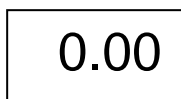


Fig.6

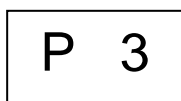



Fig.7

Pour enregistrer la valeur, appuyez sur la touche , l'écran affiche alors de façon fugitive "P3" (fig.7) et passe sur l'écran de programmation du poids.

0.45

Fig.10

CALL

Fig.11

P 4

Fig.12

2.50

Fig.13

P 5

Fig.14

0

Fig.15

P 6

Fig.16

0

Fig.17





F 1

Fig.18


Programmation du poids

Ce programme permet de calibrer le capteur de pesée avec un poids étalon.

- Pour cela placez un poids connu dans l'outil de votre chargeur.

- Saisissez à l'aide des touches  et  la valeur de votre poids étalon (fig.10) (ex : 0.45=450Kg), puis appuyez simultanément sur les touches  et , le système indique alors qu'il est en calibration (fig.11).


- Montez votre chargeur au ralenti jusqu'à dépasser le capteur, le boîtier affiche alors à nouveau le poids étalon (fig.10).

Pour enregistrer la valeur, appuyez sur la touche , l'écran affiche alors de façon fugitive "P4" (fig.12) et passe sur l'écran de programmation de l'alarme de surcharge (fig.13).

Programmation de l'alarme de surcharge



Ce programme permet de déterminer un poids au dessus duquel le système déclenchera une alarme.


Modifiez la valeur à l'aide des touches  et .

Pour enregistrer la valeur, appuyez sur la touche , l'écran affiche alors de façon fugitive "P5" (fig.14) et passe sur l'écran d'activation du cumul automatique (fig.15).

Programmation du cumul automatique



Le « 0 » désactive le cumul automatique, le « 1 » active le cumul automatique.


Modifiez la valeur à l'aide des touches  et .

Pour enregistrer la valeur, appuyez sur la touche , l'écran affiche alors de façon fugitive "P6" (fig.16) et passe sur l'écran d'activation du cumul automatique (fig.17).

Programmation de l'alarme de l'unité de mesure

« 0 » affichage du poids en Tonnes, « 1 » affichage du poids en Kg

Modifiez la valeur à l'aide des touches  et .

Pour enregistrer la valeur appuyer sur la touche , l'écran affiche alors de façon fugitive "F1" (fig.18) et passe sur l'écran d'affichage du poids (fig.15).

Utilisation

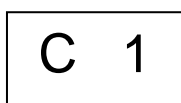


Fig.1

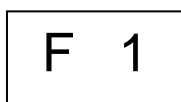


Fig.2

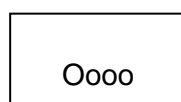


Fig.3

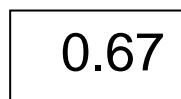


Fig.4



Fig.5

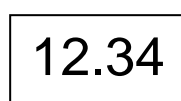


Fig.6

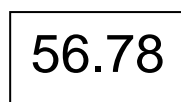



Fig.7

Mise sous tension

Pour mettre sous tension le PESEE 200 basculez l'interrupteur situé derrière le boîtier, l'écran affiche alors le canal sélectionné (fig.1). Pour changer de canal utilisez les touches




et

pour passer à l'affichage du poids, appuyez sur la touche , l'écran affiche alors "F1" de manière fugitive (fig.2).


Affichage du poids



Si l'aimant est en dessous du capteur de position alors l'écran indique "oooo" (fig.3). Pour afficher le poids, il faut monter le chargeur toujours au **ralenti**, le système affiche alors le poids mesuré (fig.4). Pour totaliser ce poids dans les compteurs,

appuyez sur la touche  ou redescendez le chargeur si le cumul automatique est activé, le boîtier affiche alors « PLUS » (fig.5).

Accès aux compteurs

Le PESEE 200 comporte deux compteurs de poids cumulé, un partiel (F2) et un total (F3). Pour accéder au compteur partiel à partir de l'écran d'affichage du poids instantané, appuyez sur

la touche , l'écran affiche alors "F2" de façon fugitive (fig.5) puis indique la valeur du compteur partiel (fig.6), la valeur de ce compteur est comprise entre 0,00 tonne et 99,99 tonnes. Pour accéder au compteur total, appuyer de nouveau

sur la touche , l'écran affiche alors "F3" de façon fugitive (fig.6) puis indique la valeur du compteur total (fig.7), la valeur de ce compteur est comprise entre 0,00 tonne et 99,99 tonnes. Pour revenir à l'écran de poids instantané, appuyez sur la touche , l'écran affiche alors "F1" de façon fugitive (fig.2) puis la valeur de poids instantané (fig.4).

Remise à zéro des compteurs



Seul le compteur partiel peut être remis à zéro. Pour cela il suffit d'appuyer simultanément sur les touches  et  lorsque que la valeur du compteur est affichée.



Fig.7

Alarme de surcharge

Si le poids instantané mesuré dépasse la valeur programmé en alarme de surcharge, alors le système affiche “Hi” (fig.7) et le buzzer sonne.



Fig.8

Alarme de sous charge

Si le poids instantané mesuré est inférieur à 0, alors le système affiche “Lo” (fig.8) et le buzzer sonne. Il faut alors refaire une tare du système.



Fig.9

Alarme batterie

En cas de problème sur la tension d'alimentation le système indique “BATT” (fig.9).

Diagnostic panne

Défaut	Cause	Solution
Le boîtier ne s'allume pas	Absence d'alimentation	- Vérifier le branchement - Vérifier l'absence de court-circuit
Le poids ne s'affiche pas	Erreur de programmation	- Vérifier la programmation du capteur de pesée Pas de signal du capteur de position
Le poids affiché est faux	Erreur de programmation	- Vérifier la tare du système. - Vérifier l'étalonnage du poids. Erreur de canal

Conditions de garantie

- AGROTRONIX garantie le PESEE 200 pendant une période de 12 mois à compter de la date d'achat par le client (la date figurant sur le bon de livraison faisant foi). Les pièces, qui après avoir été examinées par AGROTRONIX, auront été reconnues comme ayant un défaut de fabrication ou de matériau seront réparées ou remplacées gratuitement. Ne sont pas couverts par la garantie :
 - Le transport de la pièce auprès du service après vente,
 - Le démontage / remontage du PESEE 200 sur l'engin.
- Ne sont pas non plus couverts par la garantie :
 - Les dégâts dus au transport (éraflures, bosselures ou autres),
 - Les dégâts dus à une mauvaise installation ou à une installation électrique inadéquate ou insuffisante, à de mauvaises conditions environnementales, climatiques ou d'autre nature non conforme,
 - Les dégâts dus à l'utilisation de produits inadaptés,
 - Les dégâts provoqués par la négligence, la manipulation, l'incapacité ou des réparations effectuées par un personnel non agréé,
 - L'installation et le réglage,
 - Les consultations et les vérifications de convenance,
 - Toutes pièces soumises à l'usure normale.
- La remise en service de l'appareil s'effectuera dans les délais compatibles avec les exigences d'organisation du service après vente. Avant d'être envoyés en réparation, les groupes ou les composants à réparer ou à remplacer doivent être débarrassés de tous les résidus de produits chimiques.
- Les réparations effectuées sous garantie ne donnent lieu à aucune prorogation ou renouvellement de garantie.
- Personne n'est autorisé à modifier les termes et les conditions de garantie ou à délivrer d'autres certificats verbaux ou écrits.
- AGROTRONIX n'est tenu à aucun versement à titre de dommages et intérêts pour les dégâts causés à des personnes ou à des biens ou pour toute perte due à une inactivité forcée de la machine
- Les pièces remplacées sous garantie demeurent la propriété d'AGROTRONIX.
- Pour toute controverse, seul le tribunal de Béthune (France) est compétent.