



Electronics & Mecatronics on Board system

PULVIX 202

MANUEL DE MONTAGE ET D'UTILISATION.

Français

Introduction

Le PULVIX 200 est un boîtier qui permet d'indiquer la pression d'un circuit hydraulique (huile ou eau). Il permet de visualiser les informations grâce à son écran LCD 4 digits. Le dispositif se compose d'un boîtier de contrôle à placer en cabine et d'un capteur permettant de mesurer la pression.

Lire attentivement les instructions contenues dans ce manuel avant l'utilisation de l'appareil. AGROTRONIX décline toute responsabilité en cas de dommages provoqués par un usage ou une installation impropre.

PRECAUTIONS D'UTILISATION :

- **Respecter la tension d'alimentation et les polarités lors du branchement.**
- **Avant toutes opérations de soudure à l'arc débranchez l'appareil.**
- **Ne pas diriger de jet d'eau sur l'appareil.**
- **Utiliser exclusivement les accessoires ou les pièces d'origine préconisés par AGROTRONIX.**

Les informations et les dessins contenus dans ce manuel sont donnés à titre indicatif et peuvent être modifiés à tout moment sans préavis.

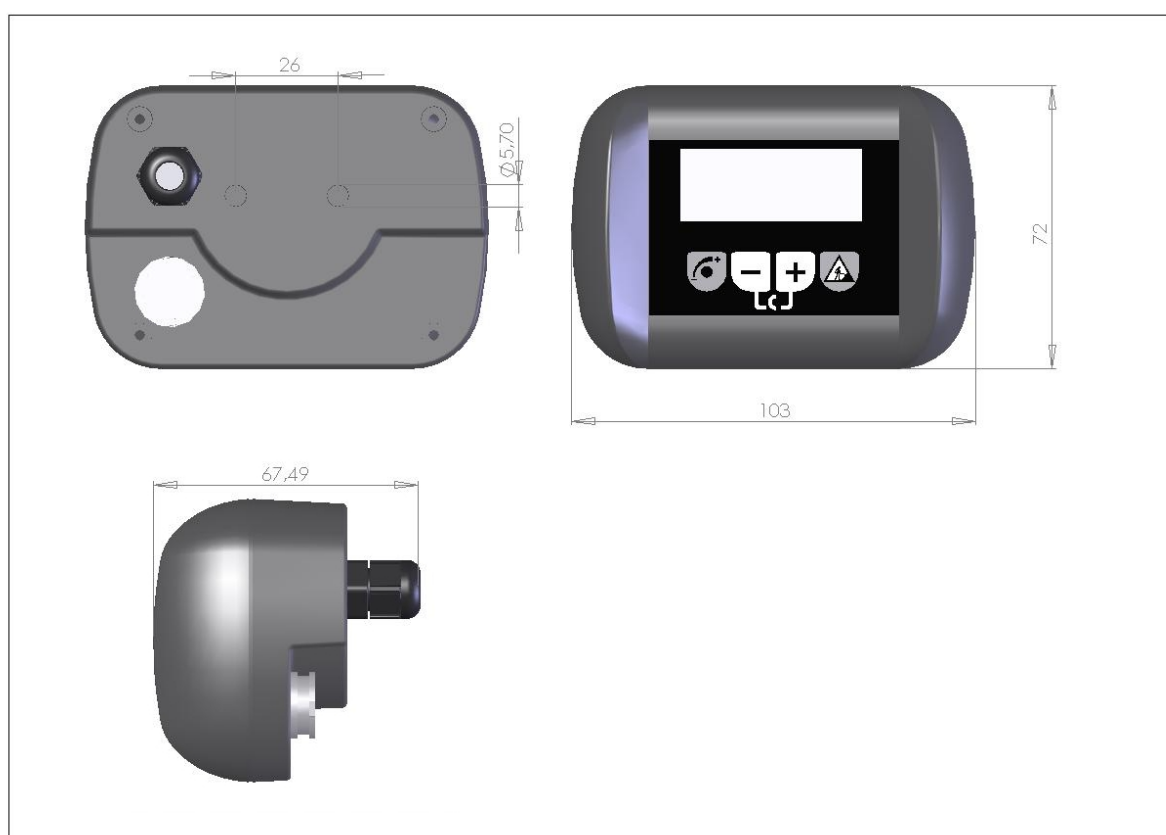
Sommaire

| | |
|--|----|
| Introduction | 2 |
| Sommaire | 3 |
| Composition du kit | 4 |
| Dimensions..... | 4 |
| Description des touches..... | 5 |
| Montage..... | 6 |
| Branchement électrique..... | 6 |
| Installation du capteur de pression | 6 |
| Programmation | 7 |
| Mise sous tension | 7 |
| Accès à la programmation..... | 7 |
| Programmation de la pression minimum | 7 |
| Programmation de la pression maximum..... | 8 |
| Programmation de l’alarme minimum | 8 |
| Programmation de l’alarme maximum..... | 8 |
| Utilisation | 9 |
| Mise sous tension | 9 |
| Alarme de sous pression..... | 9 |
| Alarme de sur pression..... | 9 |
| Affichage de la pression maximum..... | 9 |
| Alarme batterie..... | 9 |
| Diagnostic panne | 10 |
| Conditions de garantie..... | 11 |
| Notes..... | 12 |

Composition du kit

- 1 boîtier PULVIX 202.
- 1 faisceau .
- 1 capteur de pression.
- 1 manuel de montage et d'utilisation.

Dimensions



Description des touches



Touche “programmation” : permet l’accès aux paramètres



Touche “travail” : permet d’accéder à l’affichage de la pression



Touche “-” : permet de diminuer les valeurs en programmation.



Touche “+” : permet d’augmenter les valeurs en programmation.

L’appui simultané sur les touches “-” et “+” en programmation, permet de revenir à la dernière valeur enregistrée.

Montage

Branchement électrique

Le boîtier a été conçu pour fonctionner sur une alimentation par batterie 12 volts, sa tension d'alimentation doit être comprise entre 10 et 15 volts.

Le câble d'alimentation du boîtier est le câble 2 conducteurs (1 bleu, 1 marron). Relier le câble bleu à la masse batterie et le fil marron au 12V batterie. Le boîtier s'allume dès qu'il est mis sous tension, il est donc possible de connecter le fil marron sur un 12V après contact. Afin de prévenir tout problème d'alimentation, un fusible de 5A peut être monté sur le fil marron.

Attention : une inversion des polarités de l'alimentation peut détériorer le boîtier. Ne pas connecter le fil bleu sur le châssis de l'appareil car cela peut provoquer des perturbations sur l'alimentation.

La section minimum des câbles utilisés pour l'alimentation est de 0,75mm².

Installation du capteur de pression

Le capteur de pression est à raccorder sur le circuit hydraulique (huile ou eau) par un raccord ¼ pouce gaz. Avant de mettre le circuit sous pression vérifier que les pressions d'utilisations du capteur correspondent bien au circuit sur lequel il est connecté.

Attention : connecter les capteurs au boîtier avant de le mettre sous tension.

Programmation



Fig.1

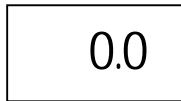


Fig.2

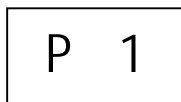


Fig.3




Fig.4



Fig.5

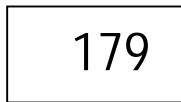


Fig.6

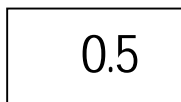


Fig.7

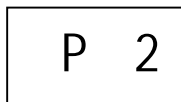


Fig.8

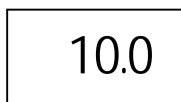


Fig.9

Mise sous tension

Pour mettre sous tension le PULVIX 202 branchez le, l'écran affiche alors de façon fugitive "F1" (fig.1), puis il passe sur l'écran d'affichage de la pression (fig.2).

Accès à la programmation

Pour accéder à la programmation appuyer sur la touche "programmation", l'écran affiche alors de façon fugitive "P1" (fig.3), puis la valeur du programme apparaît (fig.4).

Programmation de la pression minimum

Le programme 1 permet de calibrer le système à la pression minimum. Pour cela il faut stabiliser le circuit à la pression minimum d'utilisation puis appuyer simultanément sur les touches "+" et "-" jusqu'à ce que l'écran affiche "CAL" (fig.5) pendant le temps de la calibration automatique. Une fois la calibration terminée, le système indique alors de manière fugitive la valeur de mesure électronique (fig.6) puis il affiche la valeur de pression minimum théorique (fig.7), régler cette valeur à l'aide des touches "+" et "-" pour la faire correspondre à la valeur réelle.

Pour enregistrer la valeur appuyer sur la touche "programmation", l'écran affiche alors de façon fugitive "P2" (fig.8) et passe sur l'écran de programmation de la pression maximum (fig.9).

A rectangular box containing the text "CAL" in a bold, sans-serif font.

Fig.10

A rectangular box containing the number "485" in a bold, sans-serif font.

Fig.11

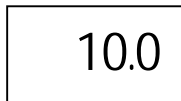
A rectangular box containing the number "10.0" in a bold, sans-serif font.

Fig.12

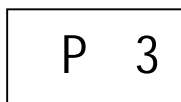
A rectangular box containing the text "P 3" in a bold, sans-serif font.

Fig.13

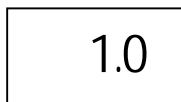
A rectangular box containing the number "1.0" in a bold, sans-serif font.

Fig.14

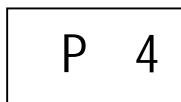
A rectangular box containing the text "P 4" in a bold, sans-serif font.

Fig.15

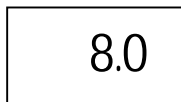
A rectangular box containing the number "8.0" in a bold, sans-serif font.

Fig.16

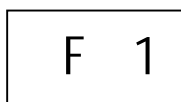
A rectangular box containing the text "F 1" in a bold, sans-serif font.

Fig.17

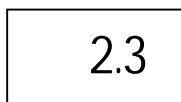
A rectangular box containing the number "2.3" in a bold, sans-serif font.

Fig.18

Programmation de la pression maximum

Le programme 2 permet de calibrer le système à la pression maximum. Pour cela il faut stabiliser le circuit à la pression maximum d'utilisation puis appuyer simultanément sur les touches "+" et "-" jusqu'à ce que l'écran affiche "CAL" (fig.10) pendant le temps de la calibration automatique. Une fois la calibration terminée, le système indique alors de manière fugitive la valeur de mesure électronique (fig.11) puis il affiche la valeur de pression maximum théorique (fig.12), régler cette valeur à l'aide des touches "+" et "-" pour la faire correspondre à la valeur réelle.

Pour enregistrer la valeur appuyer sur la touche "programmation", l'écran affiche alors de façon fugitive "P3" (fig.13) et passe sur l'écran de programmation du réglage de l'alarme minimum (fig.14).

Programmation de l'alarme minimum

L'alarme minimum permet de régler un seuil en dessous duquel le système déclenche. Ajuster la valeur du seuil minimum à l'aide des touches "+" et "-".

Pour enregistrer la valeur appuyer sur la touche "programmation", l'écran affiche alors de façon fugitive "P4" (fig.15) et passe sur l'écran de programmation du réglage de l'alarme maximum (fig.16).

Programmation de l'alarme maximum

L'alarme maximum permet de régler un seuil au dessus duquel le système déclenche. Ajuster la valeur du seuil maximum à l'aide des touches "+" et "-".

Pour enregistrer la valeur appuyer sur la touche "fonction", l'écran affiche alors de façon fugitive "F1" (fig.17) et passe sur l'écran d'affichage de la pression (fig.18).

Utilisation

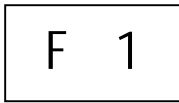


Fig.1

Mise sous tension

Pour mettre sous tension le PULVIX 202 branchez le, l'écran affiche alors de façon fugitive "F1" (fig.1), puis il passe sur l'écran d'affichage de la pression(fig.2).




Fig.2

Alarme de sous pression

Si la pression mesurée descend sous le seuil de pression minimum, alors le système affiche "LO" (fig.3) de façon intermittente avec l'affichage de la pression et le buzzer sonne.



Fig.3

Alarme de sur pression

Si la pression mesurée monte au dessus du seuil de pression maximum, alors le système affiche "HI" (fig.4) de façon intermittente avec l'affichage de la pression et le buzzer sonne.



Fig.4

Affichage de la pression maximum

Le système permet d'afficher la pression maximum atteinte sur le circuit. Pour accéder à la pression maximum, appuyer sur la touche "fonction", le système affiche alors de façon fugitive "F2" (fig.5) et affiche la valeur (fig.6). Pour remettre la valeur à 0, il faut appuyer simultanément sur les touches "+" et "-". La valeur de pression maximum n'est pas mémorisée lorsque l'on éteint le système.

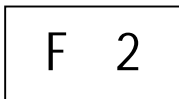


Fig.5

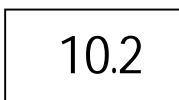


Fig.6

Alarme batterie

En cas de problème sur la tension d'alimentation le système indique "BATT" (fig.7).



Fig.7

Diagnostic panne

| Défaut | Cause | Solution |
|------------------------------|--------------------------|--|
| Le boîtier ne s'allume pas | Absence d'alimentation | - Vérifier le branchement - Vérifier l'absence de court-circuit |
| La pression ne s'affiche pas | Erreur de programmation | - Vérifier la programmation du capteur de pression |
| | Pas de signal du capteur | - Vérifier la connexion. |

Conditions de garantie

- AGROTRONIX garantie le PULVIX 202 pendant une période de 12 mois à compter de la date d'achat par le client (la date figurant sur le bon de livraison faisant foi). Les pièces, qui après avoir été examinées par AGROTRONIX, auront été reconnues comme ayant un défaut de fabrication ou de matériau seront réparé ou remplacées gratuitement. Ne sont pas couvert par la garantie :
 - Le transport de la pièce auprès du service après vente,
 - Le démontage / remontage du PULVIX 202 sur l'engin.

- Ne sont pas non plus couverts par la garantie :
 - Les dégâts dus au transport (éraflures, bosselures ou autres),
 - Les dégâts dus à une mauvaise installation ou à une installation électrique inadéquate ou insuffisante, à de mauvaises conditions environnementales, climatiques ou d'autre nature non conforme,
 - Les dégâts dus à l'utilisation de produits inadaptés,
 - Les dégâts provoqués par la négligence, la manipulation, l'incapacité ou des réparations effectuées par un personnel non agréé,
 - L'installation et le réglage,
 - Les consultations et les vérifications de convenance,
 - Toutes pièces soumises à l'usure normale.

- La remise en service de l'appareil s'effectuera dans les délais compatibles avec les exigences d'organisation du service après vente. Avant d'être envoyés en réparation, les groupes ou les composants à réparer ou à remplacer doivent être débarrassés de tous les résidus de produits chimiques.

- Les réparations effectuées sous garantie ne donnent lieu à aucune prorogation ou renouvellement de garantie.

- Personne n'est autorisé à modifier les termes et les conditions de garantie ou à délivrer d'autres certificats verbaux ou écrits.

- AGROTRONIX n'est tenu à aucun versement à titre de dommages et intérêts pour les dégâts causés à des personnes ou a des biens ou pour toute perte due à une inactivité forcée de la machine

- Les pièces remplacées sous garante demeurent la propriété d'AGROTRONIX.

- Pour tout controverse, seul le tribunal de Béthune (France) est compétent.

