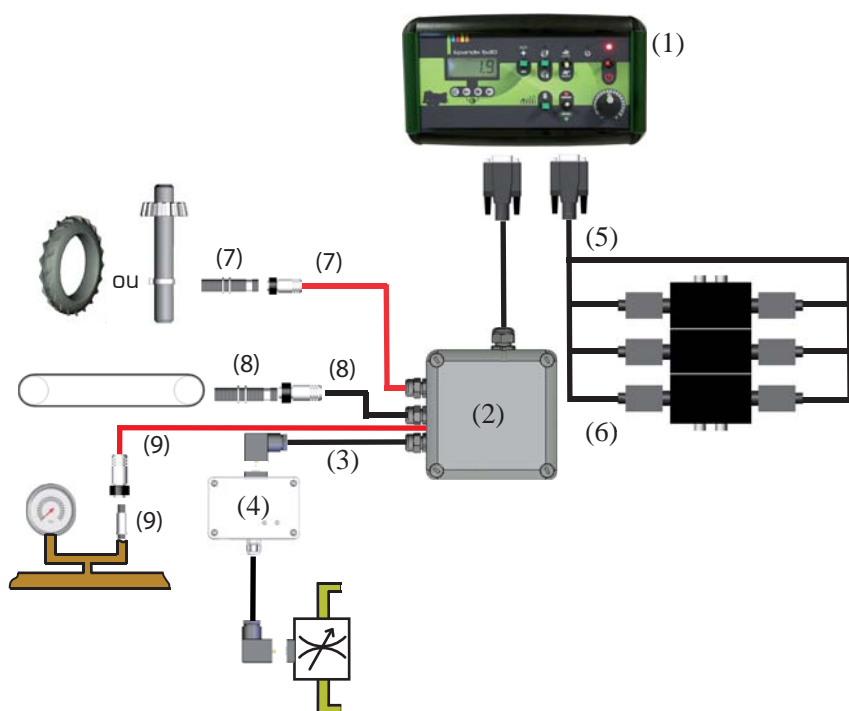


Epandix 630



Composition équipement :

- (1) Boîtier EPANDIX 630
- (2) Boîte de dérivation pour capteurs et ECP (variante BD)
- (3) Cordon de connexion boîte de dérivation/ECP
- (4) Electronique de commande proportionnelle (ECP)
- (5) Faisceau commandes bobines auxiliaires
- (6) Bloc électro-hydraulique (non fourni)
- (7) Capteur vitesse avancement + cordon (DPA boucle ouverte ou fermée) (option)
- (8) Capteur vitesse tapis +cordon (M8 moteur) (option)
- (9) Capteur de pression hydraulique + cordon (option) ou capteur de hauteur de porte (option)



Système de commande électronique pour épandeur fond mouvant

Fonctionnalités:

- Réglage de la vitesse tapis par potentiomètre en mode manuel
- Interrupteur de basculement du réglage manuel en automatique
- Pilotage de fonctions complémentaires (débouillage, porte, auxiliaire) avec logique paramétrable usine
- Possibilité de modifier le mode d'action sur la commande proportionnelle selon les fonctions (programmation usine)
- Possibilité fonction sécurité porte pour variantes avec boîte de dérivation (contacteur non fourni)
- Possibilité de disposer de différents modes de fonctionnement par programmation usine parmi:
 - Régulation vitesse tapis (nécessite capteur de vitesse tapis)
 - DPA boucle ouverte (nécessite capteur de vitesse d'avancement)
 - DPA boucle fermée (nécessite capteur de vitesse tapis et de vitesse d'avancement)
- Affichage de la vitesse tapis en m/min
- Compteur partiel et total du nombre d'épandeurs
- Remise à zéro du compteur partiel
- Possibilité d'intégrer un capteur de pression avec affichage et alarme haute et basse
- Dispositif électronique de commande de bobine proportionnelle (ECP)

Options:

- Capteur de vitesse d'avancement pour DPA boucle ouverte ou boucle fermée
- Capteur de pression ou capteur de hauteur de porte